

CONCORSO PER ESAMI, PER IL RECLUTAMENTO DI N. 30 UNITÀ DI PERSONALE DIPLOMATO
DA ASSUMERE CON CONTRATTO DI LAVORO A TEMPO INDETERMINATO, NEL LIVELLO
ECONOMICO INIZIALE DEL PROFILO PROFESSIONALE DI
COLLABORATORE/COLLABORATRICE DI AMMINISTRAZIONE (RIF. CAMM/2026)

Commissione esaminatrice di cui alla Determinazione n. 219/2026/DIRGEN del 23 giugno 2026

Avviso con valore di notifica sulle modalità, l'orario e il luogo di svolgimento della prova scritta
(Art. 10 del bando di concorso)

Luogo, data e ora

La prova scritta del concorso si svolgerà presso il Centro Ricerche ENEA-Casaccia, Via Anguillarese, 301 - 00123 S. Maria di Galeria (Roma). In calce sono presenti dettagliate indicazioni per raggiungere la sede.

Le prove si svolgeranno il giorno 16-17 e 18 settembre 2026 secondo la convocazione disponibile nell'area riservata di ciascun partecipante, come indicato all'art.10 del bando.

L'assenza dalla sede di svolgimento della prova nella data e nell'ora stabilita, per qualsiasi causa, ancorché dovuta a forza maggiore, comporta l'esclusione dal concorso, fermo restando le misure di carattere organizzativo che la Commissione esaminatrice adotterà **esclusivamente per le candidate in stato di gravidanza o allattamento che ne avranno fatto richiesta ai sensi dell'art.9 del bando.**

Modalità per l'accesso

I/le partecipanti dovranno seguire rigorosamente le indicazioni riportate nell'art. 10 del bando di concorso. Ai fini della registrazione alla prova concorsuale, devono presentarsi muniti/e di un documento di riconoscimento in corso di validità, **pena la non partecipazione alla prova.**

Fase di identificazione e registrazione

Al momento della identificazione e registrazione, sarà consegnata una busta dove riporre, prima della prova, i propri dispositivi elettronici spenti (cellulari, tablet, smartwatch, auricolari) così da impedire la comunicazione da e con l'esterno.

Sarà inoltre consegnato un foglio con le informazioni necessarie per poter accedere al tablet e quindi alla prova.

I/le partecipanti registrati/e verranno guidati/e presso la postazione dove sarà presente un tablet per lo svolgimento della prova scritta.

Le indicazioni relative allo svolgimento della prova concorsuale e all'utilizzo del tablet verranno fornite in sede d'esame.

È fatto assoluto divieto di introdurre nella sala delle prove concorsuali bagagli, salvo motivate eccezionali evenienze da documentare. Come indicato nel bando, non si possono introdurre carta da scrivere, pubblicazioni, raccolte normative, vocabolari, testi e appunti di qualsiasi natura. I/le partecipanti sono pertanto invitati/e a presentarsi con gli indispensabili effetti personali ed a premunirsi di generi di conforto eventualmente contenuti in borsa/zainetto di piccole dimensioni.

Svolgimento della prova

La prova sarà svolta attraverso l'utilizzo di una specifica piattaforma digitale mediante hardware devices (tablet). La Commissione esaminatrice si avvarrà del supporto organizzativo di un soggetto esterno specializzato.

La prova si svolgerà in due step sequenziali:

- STEP A per rispondere a n. 3 quesiti sull'accertamento della conoscenza della lingua inglese e n. 3 quesiti sull'accertamento della conoscenza della suite Microsoft o sistemi equivalenti, come previsto dall'art. 2, comma 2) del bando. Tali quesiti non daranno punteggio ma un'idoneità al superamento della prova, con 2 risposte esatte su 3 per la conoscenza della lingua inglese e con 2 risposte esatte su 3 per l'accertamento della conoscenza della suite Microsoft o sistemi equivalenti;
- STEP B per rispondere a n. 3 domande sulle capacità e potenzialità relazionali e comportamentali e n. 27 domande sulle materie previste dall'allegato 2 del bando. La prova sarà valutata come di seguito:
 - + 1 (uno) punto per ogni risposta esatta;
 - - 0,10 (meno zero virgola dieci) punti per ogni risposta errata;
 - 0 (zero) per ogni risposta non data.

Il punteggio massimo attribuibile è di 30 punti. Per l'ammissione alla prova orale è necessario conseguire una valutazione minima di 21 punti su 30. Tra chi avrà riportato tale punteggio, sarà ammesso un numero di partecipanti pari a dieci volte i posti messi a concorso, includendo gli eventuali ex aequo con l'ultimo punteggio utile.

La correzione degli elaborati sarà effettuata al termine della prova, ovvero al completamento di entrambi gli step. Il sistema procederà all'attribuzione dei punteggi previsti per lo STEP B, soltanto per chi avrà superato la prova di cui allo STEP A.

La correzione delle prove avverrà con modalità che assicurano l'anonimato dei/delle partecipanti. Una volta terminate tutte le correzioni degli elaborati ed attribuite le relative valutazioni, si procederà con le operazioni di scioglimento dell'anonimato con modalità digitali.

Successivamente alle operazioni di correzione, sarà possibile visionare la prova accedendo nella propria area riservata sul sito <https://gestionale.software-ales.it>

L'attestato di partecipazione alla prova scritta potrà essere scaricato in autonomia accedendo nella propria area riservata sul sito <https://gestionale.software-ales.it>

Informazioni logistiche

Il Centro Ricerche ENEA della Casaccia sorge a 25 km a nord di Roma.

<https://maps.app.goo.gl/RR5aRcksryuHeWBX8>

Si informa che nei pressi della sede concorsuale sono attualmente in corso lavori stradali che impattano sulla viabilità locale.

Il Centro Ricerche ENEA Casaccia è raggiungibile:

- con la Linea 024 ATAC: consultare <https://www.atac.roma.it/> e indicare quale fermata di discesa il capolinea via Anguillarese/Asl Casaccia, quindi attraversare la via Anguillarese in direzione BNL e seguire le indicazioni che saranno presenti in loco per i/le partecipanti al concorso <https://maps.app.goo.gl/wQY2aVZ7LJFzYDnn6>.

- Con la linea ferroviaria FL3 <https://www.trenitalia.com/it.html> con discesa a Cesano di Roma. Sul piazzale antistante la stazione, in uno degli stalli liberi, sarà disponibile un bus ENEA dedicato al concorso. Il servizio navetta collegherà la stazione e il Centro Ricerche con frequenza e orari compatibili con entrambe le sessioni giornaliere, consentendo ai/alle partecipanti di raggiungere la sede del concorso e di rientrare alla stazione ferroviaria al termine delle prove.

Qualora si raggiungesse il Centro Ricerche ENEA Casaccia in auto/moto, è necessario utilizzare il parcheggio dedicato ai/alle partecipanti al concorso, secondo le indicazioni che saranno disponibili in loco.

Riferimento telefonico per le informazioni logistiche del Centro Ricerche ENEA Casaccia: **06-3048 3020/3021**

Di seguito si riportano i riferimenti di alcuni alloggi in zona:

- Da Massimino <https://g.co/kgs/fxi3ktk> circa 2,5 km
- Casali di Santa Brigida <https://maps.app.goo.gl/31HwBrxpz39t8yuU8> circa 3,0 km
- Agriturismo Zugarelli <https://maps.app.goo.gl/YV31on1GKuURCsUy6> circa 4,5 km

Contatti per le informazioni associate alla gestione delle prove scritte:

- Mail rita.giretti@enea.it
- Pec ufficioconcorsi@cert.enea.it